SAVIO®
feel technology

Długopis 3D, Ręczna drukarka 3D

model DRP-040 Creative Design

Instrukcja obsługi

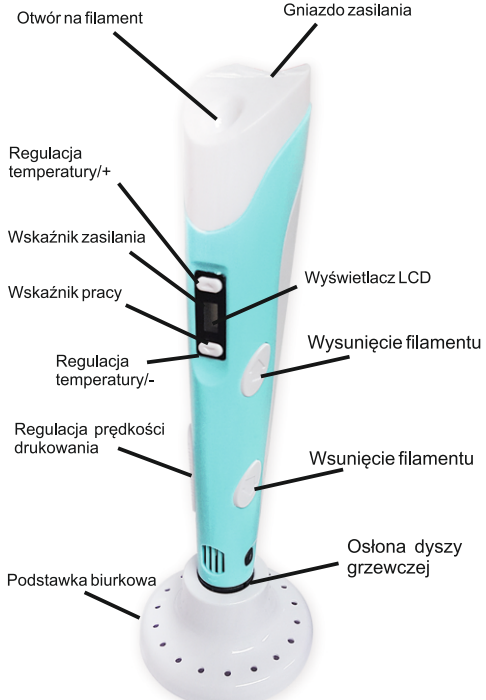
Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup ręcznej drukarki 3D marki Savio.
Została ona zaprojektowana i wykonana z myślą o Państwa wysokich wymaganiach użytkowych, estetycznych i jakościowych.
Przed rozpoczęciem użytkowania zaleca się zapoznanie się z całą instrukcją obsługi.

Zawartość Opakowania:

Ręczna drukarka 3D | Zasilacz | Podstawka biurkowa | Zestaw startowy filamentów

Opis produktu:



Uwagi:

1. Produkt przeznaczony jest dla użytkowników w wieku powyżej 8 lat. Dzieci korzystające z drukarki powinny być zawsze pod opieką osoby dorosłej.

2. Dysza grzewcza drukarki osiąga temperaturę do 230° C. Nie należy dotykać dyszy ani osłony dyszy grzewczej podczas pracy, ani zaraz po jej zakończeniu.

3. Nie należy wkładać innych przedmiotów do otworu na filament niż zalecane materiały drukujące.

4. Nie należy używać zasilacza o innych parametrach technicznych niż dołączony do zestawu.

5. Z uwagi na różnorodność dostępnych filamentów, do poprawnej pracy drukarki, zalecane jest używanie filamentów marki Savio.

6. Drukarka zawiera elektroniczne komponenty, należy trzymać ją z dala od wody i wilgoci.

7. Trzymać w miejscu niedostępnym dla małych dzieci.

8. Z uwagi na możliwość wydzielania się oparów podczas pracy urządzenia, pomieszczenie,w którym używana jest drukarka powinno być dobrze wentylowane i przewietrzone, zaleca się robienie przerw w drukowaniu

Instrukcja użytkowania:

1. Podłącz drukarkę do zasilania korzystając z dołączonego zasilacza. Włączy się dioda, sygnalizująca gotowość urządzenia do pracy.

2. Na wyświetlaczu LCD wyświetli się napis „ABS" lub „PLA". Korzystając z przycisków przy wyświetlaczu LCD, wybierz właściwy materiał drukujący i zaakceptuj przyciskiem wsunięcia filamentu. Następnie korzystając z przycisków przy wyświetlaczu, wybierz odpowiednią temperaturę. Do prawidłowej pracy drukarki, wybrany materiał oraz temperatura muszą być zgodne z zalecanymi parametrami.

3. Po wybraniu temperatury, włączy się czerwona dioda. Po krótkim czasie dioda zmieni kolor, sygnalizując tym samym koniec procesu nagrzewania.

4. Włóż materiał drukujący w otwór na filament, następnie przyciśnij i przytrzymaj przez chwilę przycisk wsunięcia filamentu. Nastąpi wciągnięcie materiału. W momencie kiedy zostanie on podgrzany do wybranej temperatury, zacznie wypływać poprzez dyszę drukującą, można już rozpocząć drukowanie. Aby zatrzymać wciąganie filamentu należy wcisnąć przycisk wsunięcia filamentu.

5.Przyciskiem regulacji prędkości drukowania zmienia się prędkość podawania filamentu. Należy dostosować prędkość do potrzeb drukowania. Do regulacji nie ma konieczności używania obu rąk.

6. Filamenty z racji różnych kolorów, mogą mieć odmienne temperatury topnienia. Zawsze należy dobrać odpowiednią temperaturę druku.

7. Jeśli urządzenie nie będzie używane przez co najmniej 5 minut, automatycznie przełączy się w tryb czuwania. Dioda sygnalizująca pracę wyłączy się.

Do ponownego rozpoczęcia pracy należy wcisnąć przycisk ładowania filamentu.

9. W przypadku chęci wysunięcia lub zmiany materiału drukującego, należy przycisnąć i przytrzymać przycisk rozładowania/cofnięcia filamentu oraz powtórzyć czynności od punktu nr 2.

*** Czas nagrzewania może zależeć od temperatury otoczenia.**

**** Po zakończeniu drukowania sugeruje się wyjęcie filamentu z drukarki.**

Wymiana filamentu:

1. Kiedy zaistnieje potrzeba zmiany filamentu na taki sam rodzaj (ABS lub PLA), ale o innym kolorze, można kontynuować drukowanie wkładając nowy filament lub korzystając z przycisku rozładowania filamentu wyjąć poprzedni i zmienić na nowy kolor, pamiętając o tym, żeby końcówka nowego filamentu była obcięta i równa.

2. Zmiana filamentu z PLA na ABS:

Wysuń poprzedni materiał drukujący, zrestartuj urządzenie, wybierz ABS, następnie dobierz zalecaną temperaturę dla ABS. Nowy filament może teraz zostać wsunięty.

3. Zmiana filamentu z ABS na PLA:

Wysuń poprzedni materiał drukujący, zresetuj urządzenie, wybierz PLA, następnie dobierz zalecaną temperaturę dla PLA. Nowy filament może teraz zostać wsunięty.

Ostrzeżenie! Z uwagi na fakt, że ABS ma wyższą temperaturę topnienia niż PLA wykonanie w sposób niewłaściwy powyższych kroków może spowodować zatkanie dyszy drukującej lub trwałe uszkodzenie drukarki.

Ustawienie temperatury:

1. Jeśli podczas drukowania słychać „skwierczenie" filamentu oznacza to, że temperatura pracy jest zbyt wysoka. Należy ustawić niższą temperaturę.

2. W przypadku zauważenia, iż podczas drukowania pojawiają się pęcherzyki powietrza na filamencie oznacza to, że temperatura pracy jest zbyt wysoka. Należy ustawić niższą temperaturę.

3. W normalnych warunkach pracy wydobywający się filament ma gładką powierzchnię bez pęcherzyków powietrza.

(Dopuszczalne jest sporadyczne pojawienie się pęcherzyków powietrza).

4. Kiedy powierzchnia wydobywającego się z dyszy drukującej filamentu jest ciemna, dźwięk umieszczonego wewnątrz drukarki silnika jest wolny i „ociężały" oznacza to, że temperatura pracy jest zbyt niska.

Należy ustawić wyższą temperaturę.

Zalecane temperatury podgrzewania:

PLA - 160 - 200 °C

ABS - 180 - 230 °C

Parametry techniczne:

Ręczna drukarka 3D

Obsługiwane filamenty:
- ABS
- PLA

Średnica materiału drukującego:
- 1,75mm

Średnica dyszy drukujacej:
- 0,7mm

Zakres temperatur pracy
- 160°C do 230°C

Zasilacz:
- AC 110-230V
- DC 12V

Wymiary: 184x31x46mm
Waga: 65g

Informacja o utylizacji urządzeń ektrycznych i elektronicznych.

Ten symbol oznacza, że zgodnie z dyrektywami Unii Europejskiej 2002/96/WE urządzeń elektrycznych i elektronicznych nie należy wyrzucać razem z innymi odpadami domowymi. Urządzenia należy przekazać do lokalnego punktu zbierania tego typu odpadów lub do centrum odzysku surowców wtórnych. W celu uzyskania informacji o dostępnych na Państwa terenie metodach utylizacji, należy skontaktować się z władzami lokalnymi. Nieprawidłowa utylizacja odpadów jest zagrożona karami przewidzianymi prawem obowiązującym na danym terenie. Prawidłowa utylizacja urządzeń pomoże uniknąć negatywnych skutków grożących środowisku i ludzkiemu zdrowiu w przypadku utylizacji niewłaściwej.

Gwarancja
Data sprzedaży: .....

Producent udziela gwarancji na okres 24 miesięcy od daty sprzedaży. Ujawnione w tym okresie wady będą usuwane lub urządzenie będzie wymienione na nowe bezpłatnie w ciągu 14 dni roboczych licząc od daty dostarczenia urządzenia wraz z dowodem zakupu do siedziby firmy. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych na skutek niewłaściwego użytkowania, uszkodzeń mechanicznych, zalania płynami.

Produkt spełnia wymagania:

CE RoHS

Producent:
Elmak Sp. z o. o.
Ul. Morgowa 81, 35-323 Rzeszów
www.elmak.pl, www.savio.net.pl