

**model
DRP-040 Creative Design**

Instrukcja obsługi

Wprowadzenie

Dziękujemy za zakup rącznej drukarki 3D marki Savio. Została ona zaprojektowana i wykonana z myślą o Państwa wysokich wymaganiach użytkowych, estetycznych i jakościowych. Przed rozpoczęciem użytkowania zaleca się zapoznanie się z całą instrukcją obsługi.

Zawartość opakowania:



Rączna drukarka 3D Zasilacz Podstawa biurkowa Zestaw startowy filamentów

Opis produktu:



Uwagi:

1. Produkt przeznaczony jest dla użytkowników w wieku powyżej 8 lat. Dzieci korzystające z drukarki powinny być zawsze pod opieką osoby dorosłej.
2. Dysza grzewcza drukarki osiąga temperaturę do 230°C. Nie należy dotykać dyszy ani osłony dyszy grzewczej podczas pracy, ani zaraz po jej zakończeniu.
3. Nie należy wkładać innych przedmiotów do otworu na filament. Nie zalecane materiały drukujące.
4. Nie należy używać zasilacza o innych parametrach technicznych niż dołączony do zestawu.
5. Z uwagi na różnorodność dostępnych filamentów, do poprawnej pracy drukarki, zalecane jest używanie filamentów marki Savio.
6. Drukarka zawiera elektroniczne komponenty, należy ją trzymać z dala od wody i wilgoci.
7. Trzymać w miejscu niedostępnym dla małych dzieci.
8. Z uwagi na możliwość wydzielenia się oparów podczas pracy urządzenia, pomieszczenie, w którym używana jest drukarka, powinno być dobrze wentylowane i przewietrzane, zaleca się robienie przerw w drukowaniu.

Instrukcja użytkowania:

1. Po dołączeniu drukarki do zasilania korzystać z dołączonego zasilacza. Włóż czerwony diodę, sygnalizującą gotowość urządzenia do pracy.
2. Na wyświetlaczu LCD wyświetli się napis „ABS” lub „PLA”. Korzystając z przycisków na wyświetlaczu LCD, wybierz właściwy materiał drukujący i zaakceptuj przyciskiem wsunięcia filamentu.

Następnie korzystając z przycisków na wyświetlaczu, wybierz odpowiednią temperaturę. Do prawidłowej pracy drukarki, wybrany materiał oraz temperatura muszą być zgodne z zalecanymi parametrami.

Po wybraniu temperatury, włącz czerwony diodę. Po krótkim czasie dioda zmieni kolor, sygnalizując tym samym koniec procesu nagrzewania.

Włóż materiał drukujący do otworu na filament, następnie przyciskiem wsunięcia filamentu. Następnie wciśnij przycisk wcięcia materiału. W momencie, kiedy zostanie on podgrzany do wybranej temperatury, zacznie wypływać przez dyszę drukującą, można już rozpocząć drukowanie. Aby zatrzymać wcięcie filamentu, należy wcisnąć przycisk wsunięcia filamentu.

Przyciskiem regulacji prędkości drukowania zmienia się prędkość podawania filamentu. Należy dostosować prędkość do potrzeb drukowania. Do regulacji nie ma konieczności używania obu klawiszy.

Filamenty z różnych kolorów, mogą mieć odmienne temperatury topnienia. Zawsze należy dobrać odpowiednią temperaturę druku.

Jeśli urządzenie nie będzie używane przez co najmniej 5 minut, automatycznie przełączy się w tryb czuwania. Dioda sygnalizująca pracę wyłączy się.

Do ponownego rozpoczęcia pracy należy wcisnąć przycisk ładowania filamentu.

W przypadku zmiany materiału drukującego, należy wcisnąć i przytrzymać przycisk rozładowania/cofnięcia filamentu oraz powtórzyć czynności od punktu nr 2.

*** Czas nagrzewania może zależeć od temperatury otoczenia.**
**** Po zakończeniu drukowania sugeruje się wyjąć filament z drukarki.**

Wymiana filamentu:

1. Kiedy zaistnieje potrzeba zmiany filamentu na taki sam rodzaj (ABS lub PLA), ale o innym kolorze, mo na kontynuowa drukowanie wkładaj c nowy filament lub korzystaj c z przycisku rozładowania filamentu wyj poprzedni i zmieni na nowy kolor, pami taj c o tym, eby co cówka nowego filamentu była obci ta i równa.

2. Zmiana filamentu z PLA na ABS:

Wysu poprzedni materiał drukuj cy, zrestartuj urz dzenie, wybierz ABS, nast pnie dobierz zalecan temperatur dla ABS. Nowy filament mo e teraz zosta wsuni ty.

3. Zmiana filamentu z ABS na PLA:

Wysu poprzedni materiał drukuj cy, zresetuj urz dzenie, wybierz PLA, nast pnie dobierz zalecan temperatur dla PLA. Nowy filament mo e teraz zosta wsuni ty.

Ostrze enie! Z uwagi na fakt, e ABS ma wy sz temperatur topnienia ni PLA wykonanie w sposób niewła ciwy powy szych kroków mo e spowodowa zatkanie dyszy drukuj cej lub trwałe uszkodzenie drukarki.

Ustawienie temperatury:

1. Je li podczas drukowania slycha „skwierczenie” filamentu oznacza to, e temperatura pracy jest zbyt wysoka. Nale y ustawi ni sz temperatur .

2. W przypadku zauwa enia, i podczas drukowania pojawiaj si pcherzyki powietrza na filamencie oznacza to, e temperatura pracy jest zbyt wysoka. Nale y ustawi ni sz temperatur .

3. W normalnych warunkach pracy wydobywaj cy si filament ma gładk powierzchni bez pcherzyków powietrza.

(Dopuszczalne jest sporadyczne pojawienie si pcherzyków powietrza).

4. Kiedy powierzchnia wydobywaj cego si z dyszy drukuj cej filamentu jest ciemna, d wi k umieszczonego wewn trz drukarki silnika jest wolny i „oci ały” oznacza to, e temperatura pracy jest zbyt niska. Nale y ustawi wy sz temperatur .

Zalecane temperatury podgrzewania:

PLA - 160 - 200 °C

ABS - 180 - 230 °C

Parametry techniczne:

R czna drukarka 3D

Obsługiwane filamenty:

- ABS
- PLA
- rednica materiału drukuj cego:
- 1,75mm
- rednica dyszy drukujacej:
- 0,7mm

Zakres temperatur pracy

- 160°C do 230°C

Zasilacz:

- AC 110-230V
- DC 12V

Wymiary: 184x31x46mm

Waga: 65

Produkt spełnia wymagania:

CE RoHS

Producent:

Elmak Sp. z o. o.

Ul. Morgowa 81, 35-323 Rzeszów

www.elmak.pl, www.savio.net.pl

ZAŁ CZNIK DO INSTRUKCJI OBSŁUGI DLA MODELU DRP-040 INFORMACJE DOTYCZ CE ZASILACZA/ POWER SUPPLY INFORMATION

Producent / Producer: Elmak Sp. z o.o. ul. Morgowa 81, 35-323 Rzeszów	
Model identifier / Identyfikator modelu:	Z-040
Input voltage / Napięcie wejściowe:	100-240VAC
Input AC frequency / Wejściowa częstotliwość prądu przemiennego:	50-60Hz
Output voltage / Napięcie wyjściowe:	5±0,2V
Output current / Prąd wyjściowy:	2±0,1A
Output power / Moc wyjściowa:	10±0,9W
Average active efficiency / Średnia sprawność podczas pracy:	81±2%
No-load power consumption / Zużycie energii w stanie bez obciążenia:	0,1W



Informacja o utylizacji urz dze ektrycznych i elektronicznych.

Ten symbol oznacza, e zgodnie z dyrektywami Unii Europejskiej 2002/96/WE urz dze ektrycznych i elektronicznych nie nale y wyrzuca razem z innymi odpadami domowymi. Urz dzenia nale y przekaza do lokalnego punktu zbierania tego typu odpadów lub do centrum odzysku surowców wtórnych. W celu uzyskania informacji o dost pnych na Pa stwa terenie metodach utylizacji, nale y skontaktowa si z władzami lokalnymi. Nieprawidłowa utylizacja odpadów jest zagro ona karami przewidzianymi prawem obowi zym na danym terenie. Prawidłowa utylizacja urz dze pomo e unikn negatywnych skutków gro cych rodowisku i ludzkiemu zdrowiu w przypadku utylizacji niewła ciwej.

Gwarancja

Data sprzeda y:

Producent udziela gwarancji na okres 24 miesi cy od daty sprzeda y. Ujawnione w tym okresie wady b d usuwane lub urz dzenie b dzie wymienione na nowe bezpłatnie w ci gu 14 dni roboczych licz c od daty dostarczenia urz dzenia wraz z dowodem zakupu do siedziby firmy. Gwarancja nie obejmuje uszkodze powstałych na skutek niewła ciwego u ytkowania, uszkodze mechanicznych, zalania plynami.